

# PREMIUM

## Hydraulische Abkantpresse

State-of-the-art CNC Hydraulische Abkantpresse

**HOHE QUALITÄT UND LEISTUNG**



**PREMIUM**

## Hydraulische CNC Abkantpresse

**STANDARD MERKMALE**

<b>Achsen:</b>	4 Axis (Y1, Y2, X,R) - Optional 6-axis (Y1,Y2,X,R,Z1,Z2) Y Achse Genauigkeit $\pm 0.01\text{mm}$ Y Achse Wiederholgenauigkeit $\pm 0.01\text{mm}$ Geradheit des Werkstücks $\leq \pm 0.3/1000\text{mm}$ X Achse Genauigkeit $\pm 0.05\text{mm}$ R Achse Genauigkeit $\pm 0.1\text{mm}$
<b>CNC Steuerung:</b>	Cybelec Cybtouch 12 (4-Achsen) Cybtouch 15 (6-Achsen)
<b>Oberes Werkzeug:</b>	Promecam Typ Oberwerkzeug
<b>Unteres Werkzeug:</b>	V16, V22, V35, V50 Unterwerkzeug (40 TN - 135 TN) Spezial 4V Matrize Unterwerkzeug ab 170 TN
<b>Werkzeug-Klemmung:</b>	Promecam Typ Schnellwechsel-System (Vertikales und horizontales Montagesystem für Oberwerkzeuge)
<b>Bombierung:</b>	CNC motorisiert (ab 80 TN)
<b>Hydraulikpumpe:</b>	ECKERLE Pumpe mit WANNAN Motor
<b>Hydraulik-Ventile:</b>	HAWE/Hoerbiger Hydrauliksystem
<b>Elektrische Komponenten:</b>	Schneider Electric
<b>Servo Antriebe X- und R-Achsen:</b>	ESTUN
<b>Hinteranschlag System:</b>	CNC motorisierter Hinteranschlag (X:750 mm) + (R:250 mm)
<b>Anschlagfinger:</b>	Standard 2 Stück / 4 Stück auf Maschinen mit 6m Arbeitslänge.
<b>Sicherheitssystem:</b>	DSP AP + MCS Laser Schutzsystem
<b>Linearencoder für Pressenachsen Y1, Y2:</b>	Givi Misure (Italy)
<b>Struktur:</b>	Schwerer und spannungsarm geschweißter Rahmen mit entkoppelter C-Halterung für Linearencoder
<b>System vordere Auflagearme:</b>	Schnell verstellbare vordere Stützarme mit MINK-Bürsten, horizontale Linear-Führung und einfache Höhenverstellung mit Handrad
<b>Anzahl vordere Auflagearme:</b>	Standard 2 Stück / 4 Stück auf Maschinen mit 6m Biegelänge.
<b>Fußpedal:</b>	Doppeltes Fußpedal mit Anti-Panik & Not-Aus Taster.
<b>Hinteres Sicherheitssystem:</b>	Hintertürsystem mit Sicherheitssensoren.
<b>Seitliche Türen</b>	Leicht zu öffnende Seitentüren, gesichert mit Sicherheitssensoren.
<b>rechte Seitentür:</b>	Elektrischer Schaltschrank.
<b>linke Seitentür:</b>	Werkzeugablage / Magazin
<b>Dokumentation:</b>	CE-Erklärung, Bedienungsanleitung (DK, EN, DE)



## PREMIUM

Hydraulische CNC Abkantpressen

# GENERELLE MERKMALE



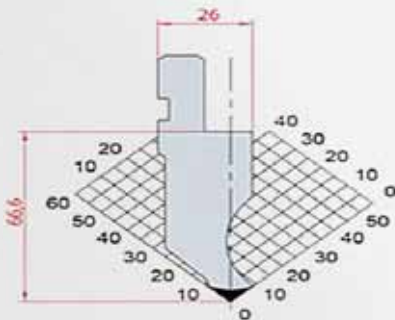
Standard **Werkzeugablage**



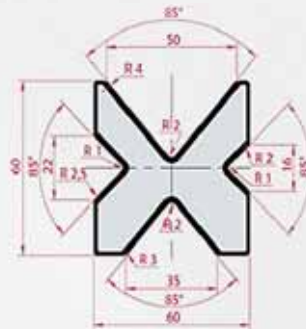
Hinteranschlagssystem mit bis zu 6-**Achsen**



**DSP AP+ MCS** Sicherheit



Promecam  
Oberwerkzeug



Promecam  
Unterwerkzeug



**CybeleC** Cybtouch 12

### OPTIONALE AUSSTATTUNG:

- 6-Achsen Hinteranschlag mit Servo-Antrieben
- Luftkühlung
- Biegehilfe BF-01 180 kg/pce
- Biegehilfe UP-180 180 kg/pce



**PREMIUM**

## Hydraulische CNC Abkantpressen

**OPTIONAL****CNC gesteuerte Biegefolgesysteme / Blechunterstützung**

Die aufschwenkenden vorderen Auflagesysteme unterstützen und entlasten den Bediener beim Biegen größerer Bleche. In der Ausführung UP werden sie in die Maschinensteuerung integriert, die Ausführung BF verfügt über eine eigene Steuerung.



Belastung: 180KG  
UP 180



Belastung: 380KG  
UP 380



Belastung: 180KG  
BF-01

**Hintere Ansicht**

# PREMIUM

## Hydraulische CNC Abkantpressen

# SPEZIFIKATION & MODELLE

Technische Daten/Modell		HPB 50 1250/4	HPB 50 1500/4	HPB 80 1500/4	HPB 60 2000/4	HPB 100 2000/4	HPB 100 2600/4	HPB 100 3100/4
	Presskraft KN	500	500	800	600	1000	1000	1000
	Biegelänge mm	1250	1500	1500	2000	2000	2600	3100
	Ständerweite mm	800	1050	1050	1350	1350	1950	2450
	Hub mm	160	160	160	160	200	200	200
	Einbauhöhe mm	410	410	410	410	440	440	440
	Öltank Kapazität	120	145	145	195	195	250	340
	Ausladung	400	400	400	400	400	400	400
Pressbalken	Eilgang mm/s	150	150	150	120	120	135	150
	Arbeitsgeschw. mm/s	10	10	10	10	10	10	10
	Rücklaufgeschw. mm/s	160	160	160	150	150	140	140
Elektrik	Hauptmotor Leistung KW	5,5	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
	Spannung	380	380	380	380	380	380	380
	Hauptabsicherung	24A	25A	25A	25A	40A	40A	40A
	Anschlussleistung	16A	16A	16A	16A	16A	16A	16A
	Steuerungsspannung	220AC	220AC	220AC	220AC	220AC	220AC	220AC
	Frequenz	50	50	50	50	50	50	50
	Installierte Leistung	-	-	-	-	10,7	10,7	10,7
	Anzahl Phasen	3	3	3	3	3	3	3
Hinteranschlag Referenzen	X Achse Verfahrweg (mm)	500	500	500	750	750	750	750
	X Achse Geschw. mm/s	400	400	400	400	400	400	400
	X Achse Genauigkeit mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
	R Achse Verfahrweg mm	120	120	120	250	250	250	250
	R Achse Geschw. mm/s	100	100	100	100	100	100	100
	R Achse Genauigkeit mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.0	±0.1
	Z Achse Verfahrweg mm	500	750	750	800	800	1350	1850
	Z Achse Geschw. mm/s	600	600	600	600	600	600	600
	Z Achse Genauigkeit mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	Y Achse Genauigkeit mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
	Y Achse Wiederholgen. mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
	Werkstück Geradheit mm	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000
	Biegewinkel Genauigkeit (°)	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1
Abmessungen	Länge mm	2220	2470	2470	2970	2970	3570	4070
	Breite mm Ohne vordere Auflagen	1620	1620	1620	1720	1720	1720	1720
	Mit vorderen Auflagen	1750	1935	1935	2035	2035	2035	2035
	Höhe mm	2770	2770	2770	2770	2870	2870	2870
	Gewicht ca. (KG)	4680	5280	5980	7180	7880	8630	9245



# PREMIUM

## Hydraulische CNC Abkantpressen

# SPEZIFIKATION & MODELLE

Technische Daten/Modell		HPB 100 4100/4	HPB 135 3100/4	HPB 160 2600/4	HPB 160 3100/4	HPB 160 4100/4	HPB 200 2600/4
	Presskraft KN	1000	1350	1600	1600	1600	2000
	Biegelänge mm	4100	3100	2600	3100	4100	2600
	Ständerweite mm	3420	2450	1950	2450	3420	1950
	Hub mm	200	200	200	200	200	250
	Einbauhöhe mm	440	440	440	440	440	440
	Öltank Kapazität	590	340	250	340	590	250
	Ausladung	400	400	400	400	400	400
Pressbalken	Eilgang mm/s	180	150	135	150	180	150
	Arbeitsgeschwindigkeit mm/s	10	10	10	10	10	10
	Rücklaufgeschwindigkeit mm/s	140	140	130	130	130	140
Elektrik	Hauptmotor Leistung KW	7,5	11	11	11	11	15
	Spannung	380	380	380	380	380	380
	Hauptabsicherung	40A	63A	63A	63A	63A	63A
	Anschlussleistung	16A	25A	25A	25A	25A	32A
	Steuerungsspannung	220AC	220AC	220AC	220AC	220AC	220AC
	Frequenz	50	50	50	50	50	50
	Installierte Leistung	10,7	15,2	15,2	15,2	15,2	19,2
	Anzahl Phasen	3	3	3	3	3	3
Hinteranschlag Referenzen	X Achse Verfahrweg (mm)	750	750	750	750	750	750
	X Achse Geschwindigkeit mm/s	400	400	400	400	400	400
	X Achse Genauigkeit mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
	R Achse Verfahrweg mm	250	250	250	250	250	250
	R Achse Geschwindigkeit mm/s	100	100	100	100	100	100
	R Achse Genauigkeit mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	Z Achse Verfahrweg mm	2850	1850	1350	1850	2850	1350
	Z Achse Geschwindigkeit mm/s	600	600	600	600	600	600
	Z Achse Genauigkeit mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	Y Achse Genauigkeit mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
	Y Achse Wiederholgen. mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
	Werkstück Geradheit mm	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000
	Biegewinkel Genauigkeit (°)	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1
Abmessungen	Länge mm	5070	4070	3570	4070	5070	3570
	Breite mm Ohne vordere Auflagen Mit vorderen Auflagen	1720 2035	1800 2115	1877 2060	1877 2060	1877 2060	1927 2210
	Höhe mm	2870	2910	2970	2970	2970	3020
	Gewicht ca. (KG)	10480	10680	10830	11710	13.380	13070

# PREMIUM

## Hydraulische CNC Abkantpressen

# SPEZIFIKATION & MODELLE

Technische Daten/Modell		HPB 250 3100/4	HPB 225 4100/4	HPB 250 3100/4	HPB 250 4100/4	HPB 300 3100/4	HPB 300 4100/4
	Presskraft KN	2250	2250	2500	2500	3200	3200
	Biegelänge mm	3100	4100	3100	4100	3100	4100
	Ständerweite mm	2450	3420	2450	3420	2450	3420
	Hub mm	250	250	250	250	250	250
	Einbauhöhe mm	480	480	480	480	480	480
	Öltank Kapazität	340	590	340	590	340	590
	Ausladung	400	400	400	400	400	400
Pressbalken	Eilgang mm/s	150	180	120	150	110	150
	Arbeitsgeschwindigkeit mm/s	10	10	8	8	8	8
	Rücklaufgeschwindigkeit mm/s	120	120	110	110	100	100
Elektrik	Hauptmotor Leistung KW	15	15	15	15	22	22
	Spannung	380	380	380	380	380	380
	Hauptabsicherung	63A	63A	63A	63A	63A	63A
	Anschlussleistung	32A	32A	32A	32A	46A	46A
	Steuerungsspannung	220AC	220AC	220AC	220AC	220AC	220AC
	Frequenz	50	50	50	50	50	50
	Installierte Leistung	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2
	Anzahl Phasen	3	3	3	3	3	3
Hinteranschlag Referenzen	X Achse Verfahrweg (mm)	750	750	750	750	750	750
	X Achse Geschwindigkeit mm/s	400	400	400	400	400	400
	X Achse Genauigkeit mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
	R Achse Verfahrweg mm	250	250	250	250	250	250
	R Achse Geschwindigkeit mm/s	100	100	100	100	100	100
	R Achse Genauigkeit mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	Z Achse Verfahrweg mm	1850	2850	1850	2850	1850	2850
	Z Achse Geschwindigkeit mm/s	600	600	600	600	600	600
	Z Achse Genauigkeit mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	Y Achse Genauigkeit mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
	Y Achse Wiederholgen. mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
	Werkstück Geradheit mm	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000	≤±0.3/1000
	Biegewinkel Genauigkeit (°)	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1	≤±1
Abmessungen	Länge mm	4070	5070	4070	5070	4070	5070
	Breite mm Ohne vordere Auflagen Mit vorderen Auflagen	1977 2260	1977 2260	2077 2360	2077 2360	2177 2460	2177 2460
	Höhe mm	3070	3070	3070	3070	3170	3170
	Gewicht ca. (KG)	14870	16180	15870	17180	17870	19180



**Wolff Maschinentechnologien GmbH** | Gewerbestr. 1, 33790 Halle |  
Germany | Tel. +49 5201 81440 | [info@wolff-maschinen.de](mailto:info@wolff-maschinen.de)