

2025 / 2026
GÜLTIG AB 01.01.2026 BIS 31.03.2026



Maschinentechnologien GmbH



PH 211-1 HB / 261-1 HB

- Kompakte, sehr leistungsstarke Metallbandsägen mit 2 Funktionen: automatischer, hydraulischer Absenkung des Sägebogens und stufenloser Einstellung des Vorschubs oder wahlweise manueller Schnitt
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Schraubstock mit Schnellspannung
- elektrische Kühlmitteleinrichtung



PH 211-1 HB
EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 3.455,00
ZZGL. 19% MWST.

PH 261-1 HB
EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 4.250,00
ZZGL. 19% MWST.



PH 262 HB

- Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen
- Die PH 262 HB für Gehrungsschnitte rechts - links mit:
 - Gelagerter Drehtisch für schnelle und präzise Gehrungsverstellung +45 bis -60°
 - Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
 - Schraubstock mit Schnellverstellung für den Schneidbereich und rechts <> links

	○	□	■
PH 211-1 HB	0° 45° ⇌ 60° ⇌	180 115 70	180 110 70 x 70
PH 261-1 HB PH262 HB	0° 45° ⇌ 60° ⇌	225 160 90	240 X 160 155 X 115 90 X 90
PH 262 HB	45° ⇌	145	125
		200 x 150	



PH 262 HB
EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 4.905,00
ZZGL. 19% MWST.



SHARK 281 NC 5.0

- Elektrohydraulischer Gehrungs-Bandsägeautomat für Schnitte von 0° bis 60° links mit NC-Steuerung MEP 5.0
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- 2 Kühlmittelpumpen zur Kühlung und optimalem Abspülen der Späne in die große, entnehmbare Spänewanne
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, Verfahrweg 600 mm, max. Vorschublänge 50.000 mm
- 4 Funktionsweisen: manuell - halbautomatisch - halbautomatisch-dynamisch - vollautomatisch (in der Vollautomatik wird der Bediener durch sekunden-schnelles Schliessen der Schutzhäusung geschützt, wie es die CE-Norm vorschreibt)
- Die Maschine kann serienmäßig in das Kundennetzwerk eingebunden werden!



EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 27.660,00
ZZGL. 19% MWST.

	●	■	■■
0°	250	230	280 x 200
45° ⇌	190	180	180 x 180
60° ⇌	120	110	110 x 110

	■	3~E	1 0 2	■
	mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	2,2	15 ÷ 100	965	

mit automatischem Schnitt!

- Metallbandsäge für Schnitte von 0° bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer.
- Gravierte Skala und Präzisionsanschläge (0° / 45° / 60°) für Gehrungsschnitte

			
mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	36 / 72	370

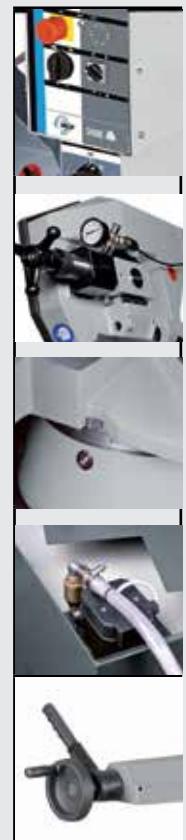
			
0°	250	230	280 x 200
45° ⇄	190	180	180 x 180
60° ⇄	120	110	110 x 110



EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 6.160,00

ZZGL. 19% MWST.



SHARK 281 SXI EVO

- Metallbandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Innovative Mikroprozessorsteuerung für komfortable Bedienung
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Gravierte Skala und Präzisionsanschläge (0° / 45° / 60°) für Gehrungsschnitte
- Optional erhältlich: erweiterter Funktionsumfang (manuelle und halbautomatisch-dynamische Funktion)

			
mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	36 / 72	435

			
0°	250	230	280 x 200
45° ⇄	190	180	180 x 180
60° ⇄	120	110	110 x 110



EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 9.385,00

ZZGL. 19% MWST.



Doppel-Gehrung + autom. Schnitt!



SHARK 282 CCS



EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 7.970,00

ZZGL. 19% MWST.

- Metallbandsäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	36 / 72	440

	○	□	■
0°	250	220	280 x 220
45° ⇄	230	200	220 x 200
60° ⇄	120	80	140 x 80
45° ⇒	200	170	200 x 140



SHARK 282 SXI EVO



- Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- 3 Funktionsweisen - MANUELL - HALBAUTOMATIK - und die einzigartige Funktion „HALBAUTOMATISCHE-DYNAMISCHE“ (sorgt für besonders leichte Bedienung, da der Sägebogen bequem von Hand zum Material geführt werden kann und an jeder Position durch einfaches Betätigen des Handschalters der halbautomatische Schnitt gestartet wird)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 12.530,00

ZZGL. 19% MWST.

●	■	■■	
mm	kW	m/min.	kg
0°	250	220	280 x 220
45° ⇄	230	200	220 x 200
60° ⇄	120	80	140 x 80
45° ⇒	200	170	200 x 140

mm

kW

m/min.

kg

2950 x 27 x 0,9

1,5 / 1,8

36 / 72

475

mm

kW

m/min.

kg

2950 x 27 x 0,9

1,5 / 1,8

36 / 72

475

Doppel-Gehrung + autom. Schnitt !

SHARK 332-1 CCS



- Metallbandsäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubbeinstellung
- Digitalanzeige für die Sägebandspannung und -überwachung.
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

			
mm	kW	m/min.	kg
3650 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	40 / 80	640

			
0°	300	260	330 x 260
45° ⇄	260	250	270 x 200
60° ⇄	180	170	170 x 170
45° ⇒	200	180	200 x 160

EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 11.940,00

ZZGL. 19% MWST.



- Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- 3 Funktionsweisen - MANUELL - HALBAUTOMATIK - und die einzigartige Funktion „HALBAUTOMATISCHE-DYNAMISCHE“ (sorgt für besonders leichte Bedienung, da der Sägebogen bequem von Hand zum Material geführt werden kann und an jeder Position durch einfaches Betätigen des Handschalters der halbautomatische Schnitt gestartet wird)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

			
0°	300	260	330 x 260
45° ⇄	260	250	270 x 200
60° ⇄	180	170	170 x 170
45° ⇒	200	180	200 x 160

			
mm	kW	m/min.	kg
3650 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	40 / 80	670

SHARK 332-1 SXI EVO



EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 16.155,00

ZZGL. 19% MWST.

SHARK

382-1 SXI EVO

- Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit engravierte Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- 3 Funktionsweisen - MANUELL - HALBAUTOMATIK - und die einzigartige Funktion „HALBAUTOMATISCHE-DYNAMISCHE“ (sorgt für besonders leichte Bedienung, da der Sägebogen bequem von Hand zum Material geführt werden kann und an jeder Position durch einfaches Betätigen des Handschalters der halbautomatische Schnitt gestartet wird)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen



EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 16.930,00
ZZGL. 19% MWST.

	●	■	■■
0°	280	260	380 x 260
45° ⇄	260	250	300 x 200
60° ⇄	180	170	200 x 170
45° ⇒	200	180	230 x 160

mm	kW	m/min.	kg

3770 x 27 x 0,9

1,5 / 1,8

40 / 80

720

SHARK

452-1 SXI EVO

- Halbautom. Metallbandsägemaschine für Schnitte von 60° rechts bis 60° links mit Mikroprozessorsteuerung und programmierbarem Hublauf des Sägebogen direkt von der Bedienkonsole (keine Endschalter!)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Großer, gelagerter Drehtisch für schnelle und präzise Gehrungseinstellung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Vordere Sägebandführung auf Linearführung für präzise und schnelle Verstellung
- Inverter für stufenlose Anpassung der Sägebandgeschwindigkeit
- Hydr. Schraubstock mit Schnellverstellung auf doppelten Linearführungen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler



EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 20.480,00
ZZGL. 19% MWST.

	●	■	■■
0°	330	320	450 x 320
45° ⇄	320	300	300 x 300
60° ⇄	200	200	200 x 200
45° ⇒	320	300	300 x 300
60° ⇒	200	200	200 x 200

mm	kW	m/min.	kg

4500 x 34 x 1,1

4,0

15 ÷ 100

1100

SHARK 512 SXI EVO

EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 20.480,00
ZZGL. 19% MWST.



- Halbautom. Metallbandsägemaschine für Schnitte von 60° rechts bis 60° links mit Mikroprozessorsteuerung und progr. Hublauf des Sägebogen direkt von der Bedienkonsole (keine Endschalter!)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Großer, gelagerter Drehtisch für schnelle und präzise Gehrungseinstellung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Vordere Sägebandführung auf Linearführung für präzise und schnelle Verstellung
- Inverter für stufenlose Anpassung der Sägebandgeschwindigkeit
- Hydr. Schraubstock mit Schnellverstellung auf doppelten Linearführungen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler

			
mm	kW	m/min.	kg
4640 x 34 x 1,1	4,0	15 ÷ 100	1190

	●	■	■■
0°	330	320	510 x 320
45° ⇄	320	300	350 x 320
60° ⇄	200	200	230 x 310
45° ⇒	320	300	380 x 320
60° ⇒	200	200	250 x 320

- Halbautom. Metallbandsägemaschine für Schnitte von 60° rechts bis 60° links mit Steuerung mit Touch-Screen 7", zusätzlichen Soft-Tasten und Joystick für die Achsen-Kontrolle
- progr. Hublauf des Sägebogen direkt von der Bedienkonsole (keine Endschalter!)
- 2-Säulen-Bauweise für höchste Stabilität und Präzision
- Großer, gelagerter Drehtisch für schnelle und präzise Gehrungseinstellung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Automatische Einstellung der Bandführungen und Schraubstöcke
- Materialhöhenerkennung
- Inverter für stufenlose Anpassung der Sägebandgeschwindigkeit
- Großer Unterschrank - Maschine voll kühlmitteltauglich
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler
- Lieferbar in Ausführung mit manueller oder mit programmierbarer, automatischer Gehrungsverstellung

			
mm	kW	m/min.	kg
6700 x 41 x 1,3	9,2	15 ÷ 150	3300

	●	■	■■
0°	450	450	650 x 450
45° ⇄	400	400	400 x 450
60° ⇄	250	250	250 x 450
45° ⇒	400	400	400 x 450
60° ⇒	250	250	250 x 450



**PREISE
AUF ANFRAGE**



SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER

EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 25.585,00

ZZGL. 19% MWST.



NC-Steuerung MEP 5.0



1

2

3

4

5

6

- Elektrohydraulischer Gehrungs-Bandsägeautomat für Schnitte von 0° bis 60° links mit NC-Steuerung MEP 5.0
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Geringer Platzbedarf von nur 3,42 m² (1,9 x 1,8 m).
- Elektr. Kühlmittelpumpe zur Kühlung und optimalem Abspülen der Späne in die große, entnehmbare Spänewanne
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, Verfahrweg 600 mm, max. Vorschublänge 50.000 mm
- 2 Funktionsweisen: halbautomatisch - vollautomatisch (in der Vollautomatik wird der Bediener durch sekundenschnelles Schliessen der Schutzhülle geschützt, wie es die CE-Norm vorschreibt)

- Innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung mit zusätzlichen Soft-Touch-Tasten **1** für häufige Betriebsfunktionen
- USB-Port **2**
- Joy-Stick zur manuellen Ansteuerung der Achsen (X-Y) **3**
- Kontrollierter Kopfabstieg mit automatischem Ausgleich über ein im Zylinder montiertes Servoventil, ständige Überwachung des vorgewählten Drehmoments **4** und mit präziser Vorschub-Einstellung in Millimeter/Minute **5**
- Einstellung / Vorwahl der stufenlosen Bandgeschwindigkeit in m/Min. **6**
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Erkennung des Schnittanfangs
- Großer Farb-Touch-Screen 7" zur Anzeige und Auswahl sämtlicher Maschinenfunktionen und Parameter und sekundenschnelle Programmierung. Anzeige detaillierter Alarm- und Fehlermeldungen
- Zahlreiche Sonderfunktionen u.a. verschiedene Längen + Stückzahlen (10 Programme) als Sequenz ausführen, sauberer Schnitt, Schrittausführung uvm.
- Die Maschine kann serienmäßig in das Kundennetzwerk eingebunden werden!

	●	■	■■
mm	kW	m/min.	kg
3650 x 27 x 0,9	2,2	15 ÷ 100	1240

	●	■	■■
0°	300	260	330 x 260
45° ↳	260	250	270 x 200
60° ↳	180	170	170 x 170

SHARK 332-1 NC 5.0



EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 32.515,00

ZZGL. 19% MWST.

NC-Steuerung MEP 5.0



- Elektrohydraulischer Doppelgehrungs-Bandsägeautomat für Schnitte von 45° rechts bis 60° links mit NC-Steuerung MEP 5.0
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- 2 Kühlmittelpumpen zur Kühlung und optimalem Abspülen der Späne in die große, entnehmbare Spänewanne
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, Verfahrweg 600 mm, max. Vorschulänge 50.000 mm
- 4 Funktionsweisen: manuell - halbautomatisch - halbautomatisch-dynamisch - vollautomatisch (in der Vollautomatik wird der Bediener durch sekundenschnelles Schliessen der Schutzhäusung geschützt, wie es die CE-Norm vorschreibt)
- Die Maschine kann serienmäßig in das Kundennetzwerk eingebunden werden!

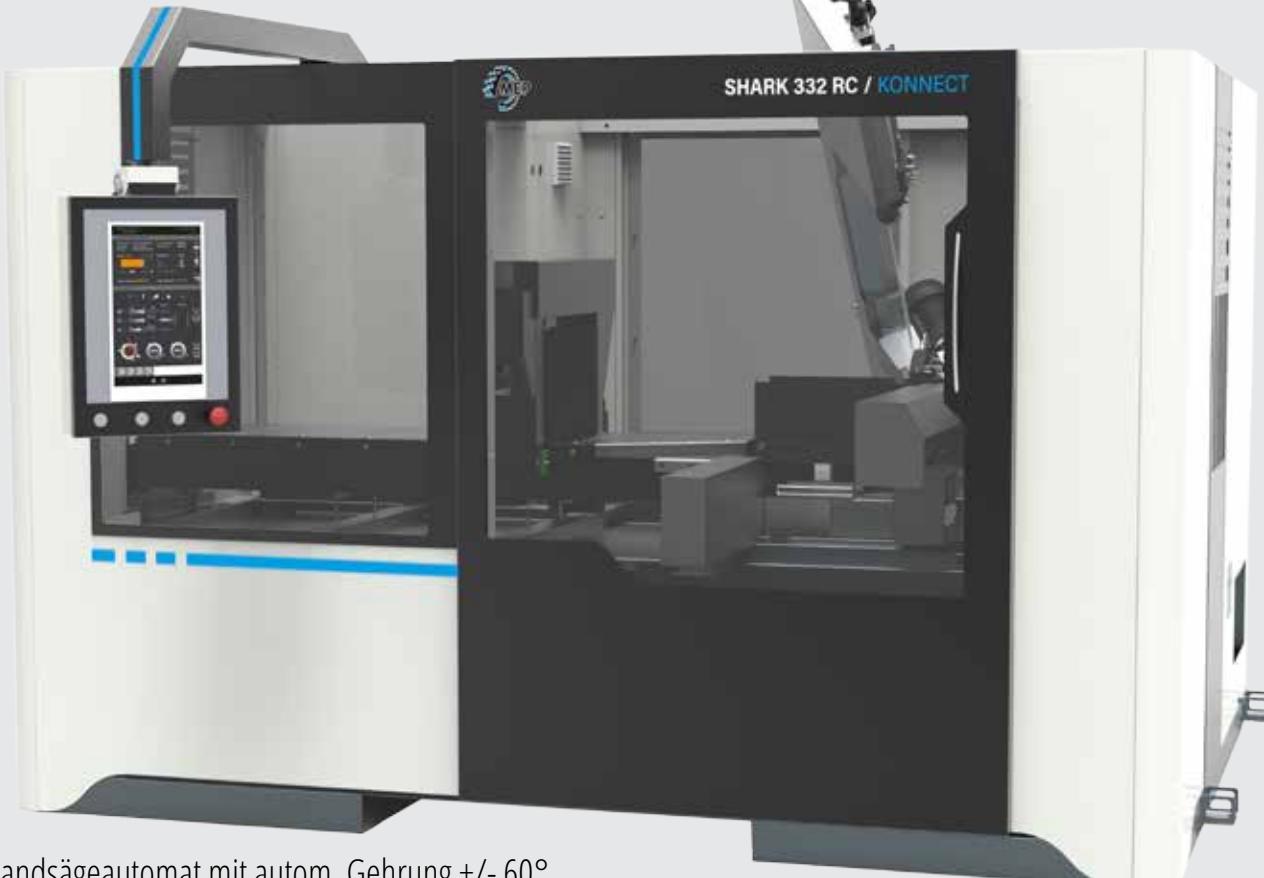
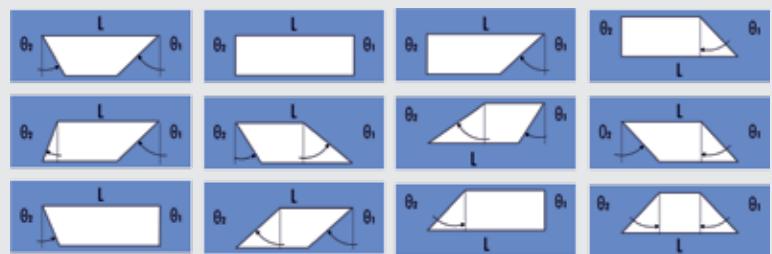
			
mm	kW	m/min.	kg
3650 x 27 x 0,9	2,2	15 ÷ 100	1105

	●	■	■■
0°	300	260	330 x 260
45° ⇄	260	250	270 x 200
60° ⇄	180	170	170 x 170
45° ⇒	200	180	200 x 160

- Innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung mit zusätzlichen Soft-Touch-Tasten **1** für häufige Betriebsfunktionen
- USB-Port **2**
- Joy-Stick zur manuellen Ansteuerung der Achsen (X-Y) **3**
- Kontrollierter Kopfabstieg mit automatischem Ausgleich über ein im Zylinder montiertes Servoventil, ständige Überwachung des vorgewählten Drehmoments **4** und mit präziser Vorschub-Einstellung in Millimeter/Minute **5**
- Einstellung / Vorwahl der stufenlosen Bandgeschwindigkeit in m/Min. **6**
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Erkennung des Schnittanfangs
- Großer Farb-Touch-Screen 7" zur Anzeige und Auswahl sämtlicher Maschinenfunktionen und Parameter und sekundenschnelle Programmierung. Anzeige detaillierter Alarm- und Fehlermeldungen
- Zahlreiche Sonderfunktionen u.a. verschiedene Längen + Stückzahlen (10 Programme) als Sequenz ausführen, sauberer Schnitt, Schrittausführung uvm.



SHARK 332 RC KONNECT



CNC-Bandsägeautomat mit autom. Gehrung +/- 60°

- Extrem robuste Maschinenstruktur für höchste Schnittleistung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- 17" Panel PC Steuerung Industrie 4.0 ready
- Materialvorschub über Kugelumlaufspindel mit Servoantrieb - Verfahrweg 1500 mm - Optional um jeweils 1500 mm verlängerbar
- Volumenhausung mit leichter Zugängigkeit über Türen auf allen Seiten
- Automatisches Handling von Anschnitt und Reststück „Bedienerlos“
- Sämtliche, notwendige Einstellungen werden über die innovative Steuerung vorgenommen, einschließlich Einstellung der Schnittgrößen, Vorschübe und Geschwindigkeiten in Abhängigkeit vom Material. Alle Einstellungen (Schraubstöcke, Sägekopf ...) erfolgen automatisch / bedienerlos
- Schnittvorschub über bürstenlosen Antrieb
- Ständige Prozesskontrolle mit automatischer Korrektur in Echtzeit

		
mm	kW	m/min.
3770 x 27 x 0,9	2,2	15 ÷ 100

	●	■	■■
0°	310	300	330 x 300
45° ⇄	200	180	200 x 160
60° ⇄	130	110	140 x 80
45° ⇄	250	230	220 x 300
60° ⇄	160	155	140 x 290

**PREISE
AUF ANFRAGE**





EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 31.745,00

ZZGL. 19% MWST.

Zweisäulen-geführter NC-Bandsägeautomat

- Extrem robuste Maschinenstruktur für höchste Schnittleistung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- neue, innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung MEP 5.0 mit zusätzlichen Soft-Touch-Tasten für häufige Betriebsfunktionen
- Hochpräzise doppelte Linearführungen an den kräftigen Stahlgussäulen und Schraubstöcken
- Geringer Platzbedarf von nur 159 x 155 cm (2,45 m²)
- Sämtliche, notwendige Einstellungen werden über die innovative Steuerung vorgenommen, einschließlich Einstellung der Schnittgrößen, Vorschübe und Geschwindigkeiten in Abhängigkeit vom Material. Schnittanfang wird automatisch erkannt und gespeichert.
- Ständige Prozesskontrolle mit automatischer Korrektur in Echtzeit
- Leichte Zugänglichkeit für Wartung / Reinigung
- Große, seitliche Späneschublade (kann optional durch Späneförderer ersetzt werden)
- Reststücklänge nur 70 mm
- Die Maschine kann serienmäßig in das Kundennetzwerk eingebunden werden!

			
mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	2,2	15 ÷ 100	1000

0°	●	■	■■
	230	230	230 x 230



SHARK 350 NC HS 5.0



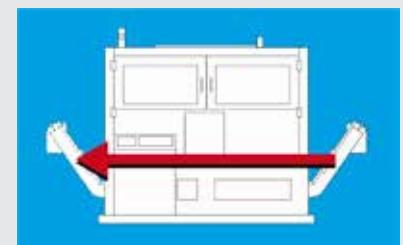
**PREISE
AUF ANFRAGE**

Zweisäulen-geführter NC-Bandsägeautomat

- Extrem robuste Maschinenstruktur für höchste Schnittleistung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguß für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- neue, innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung MEP 5.0 mit zusätzlichen Soft-Touch-Tasten für häufige Betriebsfunktionen
- Serienmäßige Möglichkeit der Einbindung in ein Kundennetzwerk um die Maschine über RDC zu kontrollieren / bedienen
- Hochpräzise doppelte Linearführungen an den kräftigen Stahlgußsäulen und Schraubstöcken
- Serienmäßig mit Späneförderer, Kratzkettenförderer, der vollständig durch das Maschinenuntergestell geführt ist und sowohl rechts und links montiert werden kann
- Linienlaser und Maschinenleuchte
- Sämtliche, notwendige Einstellungen werden über die innovative Steuerung vorgenommen, einschließlich Einstellung der Schnittgrößen, Vorschübe und Geschwindigkeiten in Abhängigkeit vom Material. Schnittanfang wird automatisch erkannt und gespeichert.
- Ständige Prozesskontrolle mit automatischer Korrektur in Echtzeit
- Leichte Zugänglichkeit für Wartung / Reinigung
- Große, seitliche Späneschublade (kann optional durch Späneförderer ersetzt werden)
- Reststücklänge nur 120 mm, kann optional auf Reststücklänge 25 mm reduziert werden

mm	kW	m/min.	kg
4640 x 34 x 1,1	5,5	15 ÷ 115	2800

0°	●	■	■■
	350	350	350 x 350





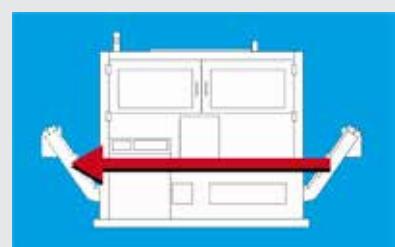
Zweisäulen-geführter CNC-Bandsägeautomat

- Extrem robuste Maschinenstruktur für höchste Schnittleistung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- neue, innovative Touch-Screen-Steuerung mit 17° Panel pc control
- Online Materialbibliothek - die regelmäßig erweitert wird
- Hochpräzise doppelte Linearführungen an den kräftigen Stahlgußsäulen und Schraubstöcken
- Automatische Einstellung der Schnitthöhe und Schraubstücke (bedienerlos)
- Serienmäßig mit Späneförderer, Kratzkettenförderer, der vollständig durch das Maschinenuntergestell geführt ist und sowohl rechts und links montiert werden kann
- Linienlaser und Maschinenleuchte
- Sämtliche, notwendige Einstellungen werden über die innovative Steuerung vorgenommen, einschließlich Einstellung der Schnittgrößen, Vorschübe und Geschwindigkeiten in Abhängigkeit vom Material. Schnittanfang wird automatisch erkannt und gespeichert.
- Sägekopfvorschub mit Brushless Motor und Kugelumlaufspindel, Ausgleich des Gewichtes mittels hydraulischem Zylinder
- Ständige Prozesskontrolle mit automatischer Korrektur in Echtzeit
- Leichte Zugänglichkeit für Wartung / Reinigung
- Große, seitliche Späneschublade (kann optional durch Späneförderer ersetzt werden)
- Reststücklänge nur 120 mm, kann optional auf Reststücklänge 25 mm reduziert werden



			
mm	kW	m/min.	kg
6350 x 41 x 1,3	11	15 ÷ 200	4250

	●	■	■■
0°	460	460	460 x 460





FALCON 352

- Kappkreissägemaschine für Stahl
- Gehrungsschnitte +/-45°
- 2 Blattdrehzahlen
- Schraubstock mit Schnellspannung und Anti-Grat-Einrichtung
- Sägewellen doppelt gelagert mit Rutschkupplung
- elektrische Kühlmittelpumpe
- Stahluntergestell mit Tür ist optional erhältlich!

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,1 / 2,2	30 / 60	220

	○	□	■
0°	115	100	130 x 80
45° ⇄	100	85	90 x 80
45° ⇒	75	75	90 x 65

EMPF. VERKAUFSVERPREIS

€ 4.420,00

ZZGL. 19% MWST.



Untergestell
€ 455,-
netto



FALCON 352 MA

- Kappkreissägemaschine für Stahl mit pneumatischem Schraubstock
- Gehrungsschnitte +/-45°
- 2 Blattdrehzahlen
- Schraubstock mit Schnellspannung und Anti-Grat-Einrichtung
- Sägewellen doppelt gelagert mit Rutschkupplung
- elektrische Kühlmittelpumpe
- Stahluntergestell mit Tür ist optional erhältlich!

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,1 / 2,2	30 / 60	220

	○	□	■
0°	115	100	130 x 80
45° ⇄	100	85	90 x 80
45° ⇒	75	75	90 x 65

EMPF. VERKAUFSVERPREIS

€ 5.469,00

ZZGL. 19% MWST.



Untergestell
inkl.



LUBE CUT



- Mikrodosieranlage (Minimalmengenschmierung) für Band- und Kreissägemaschinen
- 1,2 Ltr. Tank (Befüllung während des laufenden Betriebs möglich)
- Ausführung 24 V AC, 24 V DC oder 230 V AC (bitte bei nachträglicher Bestellung - ohne Maschine - gewünschte Spannung angeben!)
- Inkl. Sprühdüse für Bandsäge oder Kreissäge und 8 m Koaxialschlauch
- Füllstandsüberwachungsventil (in unseren Halb- und Vollautomaten wird dem Bediener bei zu geringem Füllstand eine Meldung angezeigt)

EMPF. VERKAUFSVERPREIS

€ 745,00

ZZGL. 19% MWST.



TIGER 352
EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 7.785,00
ZZGL. 19% MWST.

TIGER 352 MA
EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 8.050,00
ZZGL. 19% MWST.

- Manuelle Vertikalkreissäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.
- Der Sägekopfabstieg erfolgt auf doppelten Kugelumlauf-Linearführungen.
- 4 Blattdrehzahlen um auf allen Metallen eingesetzt werden zu können.
- Präzisions-Getriebe mit doppeltem Rädersatz für perfekte Kraftübertragung.
- Großer, gelagerter Drehtisch für schnelle, präzise Winkeleinstellung.
- Unterschrank mit Späneschublade, Kühlmittelwanne, Kühlmittelpumpe.
- Stabiler Schraubstock mit Schnellspanneinrichtung und Anti-Grat-Einrichtung.
- Längenanschlag mit 600 mm Skala und Materialauflagerolle auf der Zufahrtsseite.
- Das pneumatische Einspannsystem in der Ausführung **Tiger 352 MA** ermöglicht die Einstellung des Spanndrucks abhängig von der Härte des zu schneidenden Materials.

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,8 / 2,5	15/30/45/90	375

	●	■	■■
0°	115	95	180 X 95
45° ⇄	110	95	125 X 95
60° ⇄	90	90	90 X 90
45° ⇄	110	95	125 X 95



EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 12.285,00
ZZGL. 19% MWST.

- Halbautomatische Vertikalkreissäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.
- Der Sägekopfabstieg erfolgt auf doppelten Kugelumlauf-Linearführungen.
- 4 Blattdrehzahlen um auf allen Metallen eingesetzt werden zu können.
- Innovative Mikroprozessorsteuerung für komfortable Bedienung.
- Präzisions-Getriebe mit doppeltem Rädersatz für perfekte Kraftübertragung.
- Großer, gelagerter Drehtisch für schnelle, präzise Winkeleinstellung.
- Unterschrank mit Späneschublade, Kühlmittelwanne, Kühlmittelpumpe.
- Stabiler Schraubstock mit Schnellspanneinrichtung und Anti-Grat-Einrichtung.
- Längenanschlag mit 600 mm Skala und Materialauflagerolle auf der Zufahrtsseite.

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,8 / 2,5	15/30/45/90	410

	●	■	■■
0°	115	95	180 X 95
45° ⇄	110	95	125 X 95
60° ⇄	90	90	90 X 90
45° ⇄	110	95	125 X 95



EMPF. VERKAUFSPREIS
€ 26.490,00
ZZGL. 19% MWST.

- Hochleistungs- Vertikalkreissäge Vollautomat mit MEP NC 5.0 Steuerung für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.
- Der Sägekopfabstieg erfolgt auf doppelten Kugelumlauf-Linearführungen.
- Stufenlose Blattdrehzahlen um auf allen Metallen eingesetzt werden zu können.
- Präzisions-Getriebe mit doppeltem Rädersatz für perfekte Kraftübertragung.
- Großer, gelagerter Drehtisch für schnelle, präzise Winkeleinstellung.
- Steuerung auf Windows CE Basis mit 2 Funktionsweisen, Überwachung der Schnittbelastung mit automatischem Ausgleich, Soft-Touch-Tastatur, Touch-Screen u.v.m. um dem Anwender eine sehr einfache Bedienung zu ermöglichen.
- Materialvorschub programmierbar (Länge und Stückzahl) auf Kugelumlaufspindel mit Servomotor.
- Die Maschine kann serienmäßig in das Kundennetzwerk eingebunden werden!

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,8 / 2,5	12÷40/36÷120	685

	●	■	■■
0°	115	95	180 X 95
45° ⇄	110	95	125 X 95
60° ⇄	90	90	90 X 90
45° ⇄	110	95	125 X 95



TIGER

372 SX EVO

- Halbautomatische Vertikalkreissäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.
- Der Sägekopfabstieg erfolgt auf doppelten Kugelumlauf-Linearführungen.
- Stufenlose Blattdrehzahlen um auf allen Metallen eingesetzt werden zu können.
- Innovative Mikroprozessorsteuerung für komfortable Bedienung.
- Dreistufiges Präzisions-Getriebe für perfekte Kraftübertragung.
- Großer, gelagerter Drehtisch für schnelle, präzise Winkeleinstellung.
- Unterschrank mit Späneschublade, Kühlmittelwanne, Kühlmittelpumpe.
- Stabiler Schraubstock mit Schnellspanneinrichtung und Anti-Grat-Einrichtung.
- Längenanschlag mit 600 mm Skala und Materialauflagerolle auf der Zufahrtsseite.



**PREISE
AUF ANFRAGE**

	●	■	■■
0°	120	110	180 x 100
45° ⇄	115	100	120 x 100
60° ⇄	115	90	90 x 90
45° ⇒	115	100	120 x 100

			
mm	kW	U/min.	kg

370 x 32 5,5 15 ÷ 150 615

TIGER

372 CNC LR 4.0



**PREISE
AUF ANFRAGE**

- Hochleistungs-Vertikalkreissägeautomat mit CNC-Steuerung MEP 4.0 für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- Großer, gelagerter Drehtisch
- Steuerung MEP CNC 4.0 mit 2 Funktionsweisen, Überwachung der Schnittbelastung mit automatischem Ausgleich, Soft-Touch-Tastatur, Touch-Screen u.v.m. um dem Anwender eine sehr einfache Bedienung zu ermöglichen.
- Materialvorschub programmierbar (Länge und Stückzahl) auf Kugelumlaufspindel (1000 mm mit einem Vorschub) mit Servomotor.
- Auf Wunsch kann die Maschine auch mit autom. Gehrungsschnitten (Tiger 372 CNC LR 4.0 RC) angeboten werden.
- Optional kann die Maschine mit Stangelademagazin CB 6001 erweitert werden.

	●	■	■■
0°	120	110	180 x 100
45° ⇄	115	100	120 x 100
60° ⇄	115	90	90 x 90
45° ⇒	115	100	120 x 100

			
mm	kW	U/min.	kg

370 x 32 5,5 15 ÷ 150 1060

COBRA 352 MA



■ pneumatische Spannstücke

- Aluminium-Kreissägemaschine für präzise und gräarme Schnitte
- Großer, gelagerter Drehtisch mit Indexierung +45/0/-45°
- Sägekopf kann einseitig um 45° geneigt werden
- 2 Schnittgeschwindigkeiten für Einsatz auf allen NE-Metallen
- 2 pneumatische, horizontale Spannstücke und pneumatische Schmriereinrichtung
- Unterschrank mit Tür inklusive

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,5 / 2,2	1700 / 3400	210

EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 5.190,00

ZZGL. 19% MWST.


EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 10.300,00

ZZGL. 19% MWST.

- Aluminium-Kreissäge für Schnitte von 45° rechts bis 45° links
- Großer, gelagerter Drehtisch mit Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Innovative Mikroprozessorsteuerung für komfortable Bedienung
- 2 pneumatische, horizontale Spannstücke mit Schnellverstellung
- Pneumatische Kühlmitteleinrichtung
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,5 / 2,2	1700 / 3400	290

0°	120	105	180 x 70
45° ⇔/⇒	120 / 110	100 / 95	135 x 60
45° ↘	50	50	160 x 35 / 180 x 20

COBRA 352 NC 5.0


EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 25.599,00

ZZGL. 19% MWST.

- Hochleistungs-Kreissägeautomat mit NC-Steuerung MEP 5.0 für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 45° links für den Einsatz auf Aluminium.
- Großer, gelagerter Drehtisch
- Steuerung auf Windows CE Basis mit 2 Funktionsweisen, Überwachung der Schnittbelastung mit automatischem Ausgleich, Soft-Touch-Tastatur, Touch-Screen u.v.m. um dem Anwender eine sehr einfache Bedienung zu ermöglichen.
- Materialvorschub programmierbar (Länge und Stückzahl) auf Kugelumlaufspindel mit Servomotor.
- Die Maschine kann serienmäßig in das Kundennetzwerk eingebunden werden!

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	2,6 / 3,5	1700 / 3400	600

0°	120	105	180 x 70
45° ⇔/⇒	120 / 110	100 / 95	135 x 60
45° ↘	50	50	160 x 35 / 180 x 20



TIGER 402 CNC HR 4.0



**PREISE
AUF ANFRAGE**

- Hochleistungs-Vertikalkreissägeautomat für ALUMINIUM und Buntmetalle mit CNC-Steuerung MEP 4.0 für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- Großer, gelagerter Drehtisch
- Steuerung MEP CNC 4.0 mit 2 Funktionsweisen, Überwachung der Schnittbelastung mit automatischem Ausgleich, Soft-Touch-Tastatur, Touch-Screen u.v.m. um dem Anwender eine sehr einfache Bedienung zu ermöglichen.
- Materialvorschub programmierbar (Länge und Stückzahl) auf Kugelumlaufspindel (1000 mm mit einem Vorschub) mit Servomotor.
- Auf Wunsch kann die Maschine auch mit autom. Gehrungsschnitten (Tiger 372 CNC LR 4.0 RC) angeboten werden.
- Optional kann die Maschine mit Stangelademagazin CB 6001 erweitert werden.

	●	■	■■
0°	120	110	180 x 100
45° ⇄	115	100	120 x 100
60° ⇄	115	90	90 x 90
45° ⇒	115	100	120 x 100

mm	kW	U/min.	kg
370 x 32	5,5	15 ÷ 150	1060

NECTA 1 SPÄNEABSAUGUNG

- Leistungstarker Industriesauger zu Späneabsaugung
- Pneumatische Filterreinigung für lange Standzeiten
- Turbine mit maximalem Volumenstrom 1200 m³/Stunde
- Motorleistung 1,5 kW
- Unterdruck 28 mBar
- Leicht beweglich durch Räder mit Feststellbremse
- Stahltank mit Schauglas - Tankinhalt 38 Liter
- Anschlussring
- Schlauchschellen
- Saugschlauch 5 m

EMPF. VERKAUFSPREIS

€ 3.275,00

ZZGL. 19% MWST.





PRISMA 450 SA

- Aluminium-Kreissägemaschine mit aufsteigendem Sägeblatt
- halbautomatisch mit 2-Hand-Bedienung, stufenlose Einstellung des Sägeblattvorschubs
- 2 x pneum. Vertikalspanner (horizontale Spanner optional erhältlich)
- Großer, gelagerter Drehtisch mit Indexierung +45/90/-45°
- Die Anschlagbrücke kann zur Vergrößerung des Schneidbereich bei 90° um 50 mm verschoben werden
- Pneumatische Sprühseinrichtung für Kühlmittel (Venturi), Ausblaspistole

mm	kW	U/min.	kg
450 x 32	2,2	2800	245
	○	□	■
0°	125	115	180 x 50 / 235 x 50
45° ⇌/⇒	115	95	130 x 45

EMPF. VERKAUFPREIS
€ 7.250,00
ZZGL. 19% MWST.


GOTHA 600

- Aluminium-Kreissägemaschine mit aufsteigendem Sägeblatt
- halbautomatisch mit 2-Hand-Bedienung, stufenlose Einstellung des Sägeblattvorschubs
- 2 x pneum. Vertikalspanner (horizontale Spanner optional erhältlich)
- Großer, gelagerter Drehtisch mit Einstellung von 10° bis 170° und Indexierung +45/90/-45°
- Digitale Winkelanzeige
- Die Anschlagbrücke kann zur Vergrößerung des Schneidbereich bei 90° verschoben werden
- Pneumatische Sprühseinrichtung für Kühlmittel (Venturi), Ausblaspistole

mm	kW	U/min.	kg
450 x 32	2,2	2800	245
	○	□	■
0°	215	190	245 x 100 / 470 x 60
45° ⇌/⇒	115	145	180 x 80

EMPF. VERKAUFPREIS
€ 13.925,00
ZZGL. 19% MWST.


AUTOCUT 550

- Hochleistungs-Aluminium-Kreissägeautomat mit aufsteigendem Sägeblatt für Schnitte auf 90°
- Ausführung von Schnittlisten
- Materialvorschubeinheit mit brushless Motor über CNC-Touch-Panel Steuerung kontrolliert
- Maximale Vorschulänge 800 mm x beliebig
- Maximale Materialvorschubgeschwindigkeit 30 m/Min.
- Kürzeste Schnittlänge 10 mm
- Automatische Erkennung Stangenende
- Pneumatische horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit Spanndruckeinstellung
- Pneumatische Sprühseinrichtung für Kühlmittel (Venturi), Ausblaspistole
- Standardausrüstung mit Sägeblatt-Ø 500 mm und Antrieb 2,2 kW
- Optional Sägeblatt-Ø 550 mm und Antrieb 5,5 kW

mm	kW	U/min.	kg
550 x 32	5,5	2800	245
	○	□	■
0° - Ø 550	155	135	300 x 135

EMPF. VERKAUFPREIS
€ 31.100,00
ZZGL. 19% MWST.

KK 200 - Rollenbahn Anbaumodul

- 1500 mm Anbaumodul mit 1 Stützfuß
- 7 Rollen Ø 24 mm x 190 mm
- Tragkraft 40 kg/Rolle, 280 kg/1500 mm
- Komplett geschlossene Ausführung mit Abdeckblechen zwischen den Rollen
- Höheneinstellung 735÷1070 mm
- Zusätzlicher Stützfuß optional erhältlich



KK 330 - Rollenbahn Anbaumodul

- 1500 mm Anbaumodul mit 1 Stützfuß
- 6 Rollen Ø 32 mm x 330 mm
- Tragkraft 110 kg/Rolle, 660 kg/1500 mm
- Komplett geschlossene Ausführung mit Abdeckblechen zwischen den Rollen
- Höheneinstellung 618÷908 mm
- Zusätzlicher Stützfuß optional erhältlich



KK 330 HD - Rollenbahn Anbaumodul

- 1500 mm Anbaumodul mit 2 Stützfüßen mit hoher Belastbarkeit
- 6 Rollen Ø 50 mm x 340 mm
- Tragkraft 250 kg/Rolle, 1500 kg/1500 mm
- Komplett geschlossene Ausführung mit Abdeckblechen zwischen den Rollen
- Rückführung des Kühlmittels über Schlauch
- Höheneinstellung 840÷910 mm



KK 460 - Rollenbahn Anbaumodul

- 1500 mm Anbaumodul mit 1 Stützfuß
- 6 Rollen Ø 35 mm x 460 mm
- Tragkraft 210 kg/Rolle, 1260 kg/1500 mm
- Komplett geschlossene Ausführung mit Abdeckblechen zwischen den Rollen
- Höheneinstellung 620÷915 mm
- Zusätzlicher Stützfuß optional erhältlich



KK 530 / 730 - Rollenbahn Anbaumodul

- Manuelle Schwerlastrollenbahnen in 2 verschiedenen Rollenbreiten (530 mm, 730 mm)
- Verfügbare Längen 1506 mm 3012 mm Bahnänge.
- Die Rollen sind aus massivem Stahl, jede mit gehärteten und geschliffenen Präzisionslagern doppelt gelagert.
- Rollendurchmesser 83 mm
- Rollenbreite je nach Ausführung 530 / 730 mm
- Rollentragkraft 400 kg / Rolle
- Rollenabstand 305 mm
- Höhenverstellung 730 ÷ 970 mm





LCC - Leichte Rollenbahn

- stabile Konstruktion aus 3 mm starken Stahlprofilen
- einstellbare Teleskopfüße
- Tragrollen Stahlrohr 50 mm ø, 1,5 mm Wandstärke, Achse 8 mm ø, verzinkt oder Kunststoff (Option)
- Tragrollenabstand 290 mm
- Tragrollenbreiten 300 mm
- Rollenbahnbreite 390 mm
- Rollenbahnlänge 2000 - 6000 mm, Sonderlängen möglich
- Traglast 100 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 770 - 1070 mm, einstellbar
- Rollenbahn wird nicht montiert geliefert



Typ C - Rollenbahn

- Rollenbahn in stabiler Stahlkonstruktion
- Kugelgelagerte Tragrollen Durchm. 60 mm, Stahlrohr verzinkt, Wandstärke 2 mm, mit Achse Durchm. 15 mm und Innengewinde M10
- Tragkraft pro Meter Rollenbahn ca. 300 kg
- Rollenteilung 250 mm
- Bahnbreiten: 300/400/500 mm
- nutzbare Rollenbreite: 250/350/450 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 8000 mm, Sonderlängen möglich
- Arbeitshöhe 880 mm +/- 60 mm
- Rollenbahn wird komplett montiert oder bei Länge > 6000 mm in 2 Teilen geliefert.
- Optionen:
- Abdeckbleche zwischen Tragrollen, Kunststoffrollen



Typ C Extra Stabil - Rollenbahn

- Rollenbahn in stabiler Stahlkonstruktion
- Kugelgelagerte Tragrollen Durchm. 60 mm, Stahlrohr verzinkt, Wandstärke 2 mm, mit Achse Durchm. 15 mm und Innengewinde M10
- Tragkraft pro Meter Rollenbahn ca. 300 kg
- Rollenteilung 250 mm
- Bahnbreiten: 600 mm
- nutzbare Rollenbreite: 550 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 8000 mm, Sonderlängen möglich
- Arbeitshöhe 880 mm +/- 60 mm
- Rollenbahn wird komplett montiert oder bei Länge > 6000 mm in 2 Teilen geliefert.
- Optionen:
- Abdeckbleche zwischen Tragrollen, Kunststoffrollen



Typ LCB / LCE - Leichte Messrollenbahnen

- manuelles Mess-System mit mm-Skala und Ableselupe (LCB)
- LCD Maßanzeige (Genauigkeit 0,2 mm) mit Batteriebetrieb (LCE)
- Anschlagarm exakt auf die Bearbeitungsmaschine einstellbar
- Der Anschlagwagen lässt sich mit der Schnellspanneinrichtung einfach und genau fixieren.
- Die Grundausführung der Rollenbahn entspricht Typ LCC
- Rollenbahn wird nicht montiert geliefert



LCB-ANSCHLAG



LCE-ANSCHLAG

Typ A - Messrollenbahn

- digitale LED Maßanzeige (1mm) mit Netzteil
- Display in mm-Anzeige, Meßanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneum. Bremse zur Maßfixierung
- Stabiler Materialanschlagwagen, 12-fach Kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem präzisen Führungsprofil. Der Anschlag ist einstellbar und manuell nach hinten abklappbar.
- Die Grundausführung der Rollenbahn entspricht Typ C
- Die max. Messlänge ist Bahnlänge abzgl. 440 mm.



Typ A Extra Stabil - Messrollenbahn

- digitale LED Maßanzeige (1mm) mit Netzteil
- Display in mm-Anzeige, Meßanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneum. Bremse zur Maßfixierung
- Stabiler Materialanschlagwagen, 12-fach Kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem präzisen Führungsprofil. Der Anschlag ist einstellbar und manuell nach hinten abklappbar.
- Die Grundausführung der Rollenbahn entspricht Typ C Extra Stabil
- Die max. Messlänge ist Bahnlänge abzgl. 440 mm.

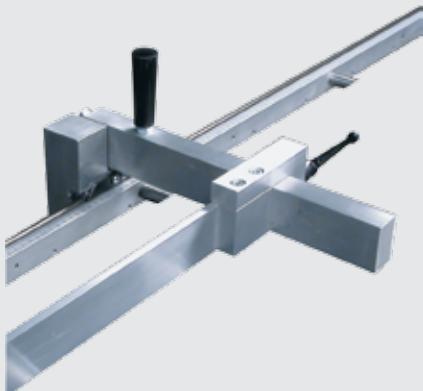


Typ A / Typ A Extra Stabil - Optionen

- Digitale Maßanzeige 1/10 mm, Magnetband und Sensor
- Anschlag gefedert und einstellbar bis zum Nullpunkt (mit Exzenter zum Armrückzug von 10 mm)
- Pneumatischer Armrückzug (10 mm) nur in Verbindung mit gefedertem Anschlag
- Pneumatisch nach hinten wegklappbarer Materialanschlagarm über Wahlschalter (nur in Verbindung mit pneumatischem Armrückzug)
- Abdeckbleche zwischen Tragrollen
- Anschlagverlängerung Rohr +250 mm
- Anschlagverlängerung-Bolzen 300 mm (zum Einschrauben in die Anschlagplatte)
- Verbindung zur Maschine
- Sonderhöhe



**PREISE
AUF ANFRAGE**



R1 Anschlag - leichte Ausführung

- Geeignet für Rollenbahn K40 / K110 / K210 / K110 HD
- Empfohlen für leichte Materialien (Profile)
- Anschlag und Führung aus Aluminium
- Anschlag hochklappbar
- Das Gleiten erfolgt auf einer Doppel-Vertikalführung aus Aluminium mit Iglidur-Gleitbacken
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste
- Standard-Anbauseite = RECHTS
- auch für Links lieferbar - bitte deutlich bei Bestellung vermerken/ angeben!



R2 Anschlag - mittlere Ausführung

- Geeignet für Rollenbahn K40 / K110 / K210 / K110 HD
- Empfohlen für leichte bis mittelschwere Materialien
- Anschlag und Führung aus Aluminium
- Anschlag hochklappbar
- Das Gleiten erfolgt auf einer Doppel-Horizontalführung aus Aluminium mit Iglidur-Gleitbacken
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste
- Ableselupe
- Standard-Anbauseite = RECHTS
- auch für Links lieferbar



R3 Anschlag - schwere Ausführung

- Geeignet für Rollenbahn K40 / K110 / K210 / K110 HD
- Empfohlen für leichte bis schwere Materialien
- Komplett aus Stahl gefertigt
- Anschlag hochklappbar
- Das Gleiten erfolgt auf einer Kugelumlauf-Linearführung aus Stahl mit Kugelumlauf-Gleitbacke
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste
- Ableselupe
- Standard-Anbauseite = RECHTS
- auch für Links lieferbar



W-PE Anschlag - digital

- eloxiertes Aluminium-Spezialprofil 90 x 80 mm, mit 2 T-Nuten
- innen geführter, kugelgelagerter Führungswagen
- Spezial-Dichtlippen zum Schutz gegen Staub und Feuchtigkeit
- leichtläufig verstellbarer Führungswagen
- batteriebetriebene, digitale LCD-Messanzeige mit autom. Sparmodus
- stabile Klemmeinrichtung zum Fixieren des Führungswagens
- hochklappbarer Materialschlag
- Messlänge = Anschlaglänge abzüglich 260 mm
- Standard-Anbauseite = LINKS + RECHTS

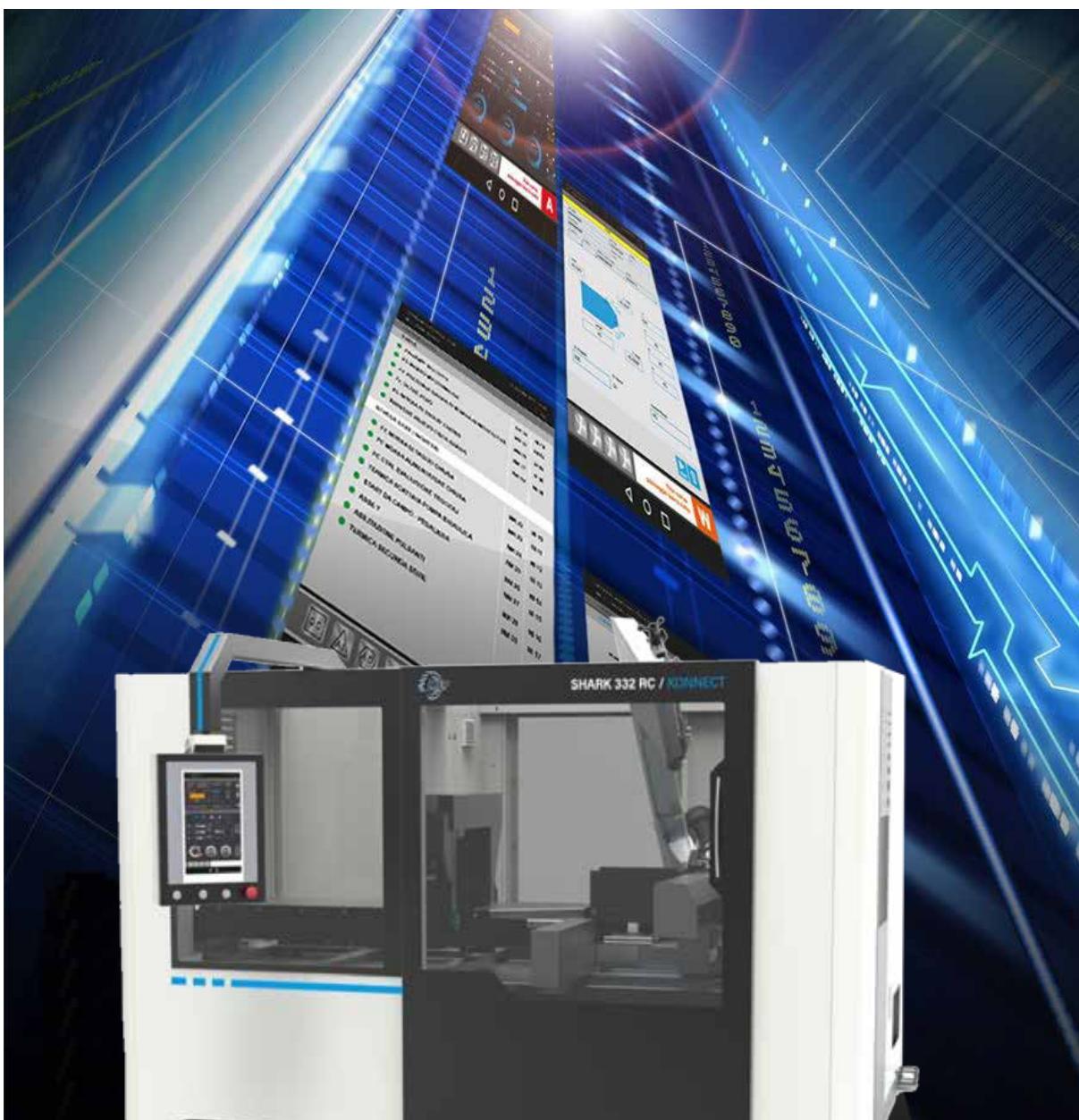


W-PB Anschlag - analog

- eloxiertes Aluminium-Spezialprofil 90 x 80 mm, mit 2 T-Nuten
- innen geführter, kugelgelagerter Führungswagen
- Spezial-Dichtlippen zum Schutz gegen Staub und Feuchtigkeit
- leichtläufig verstellbarer Führungswagen
- Ablesung über Maßbandskala mit Ableselupe
- stabile Klemmeinrichtung zum Fixieren des Führungswagens
- hochklappbarer Materialschlag
- Messlänge = Anschlaglänge abzüglich 260 mm
- Standard-Anbauseite = LINKS + RECHTS

2025 / 2026

GÜLTIG BIS 31.03.2026



Beratung & Verkauf

ACHTUNG!

Abbildungen teilweise mit kostenpflichtigen Optionen
(z.B. Rollenbahnen, Messanschläge etc.)

Gültigkeit: bis spätestens 31.03.2026
Irrtümer / technische Änderungen vorbehalten!