

## SHARK 281 CCS

- Schnitte von 0° bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Funktionsweise manuell oder auto-

**GEHRUNG + AUTOM. SCHNITT !**

- matischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer.
- Gravierte Skala und Präzisionsanschlüsse (0° / 45° / 60°) für Gehrungsschnitte

**SHARK 281 CCS  
AKTIONSPREIS  
€ 5.595,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



Abgebildete Rollenbahnen optional erhältlich

	○	□	▭
0°	250	230	280 x 200
45° ←	190	180	180 x 180
60° ←	120	110	110 x 110

## SHARK 282 CCS

**DOPPEL-GEHRUNG + AUTOM. SCHNITT !**

- Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Schraubstock mit Schnellverstellung

- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschränk
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer

**SHARK 282 CCS  
AKTIONSPREIS  
€ 7.099,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



	○	□	▭
0°	250	220	280 x 220
45° ←	230	200	220 x 200
60° ←	120	80	140 x 80
45° →	200	170	200 x 140

## SHARK 332-1 CCS **DOPPEL-GEHRUNG + AUTOM. SCHNITT !**

- Metallbandsäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Große, entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe und Kühlmittelpistole zur Reinigung der Maschine
- Unterschränk mit abschließbarer Tür
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Digitalanzeige für die Sägebandspannung und -überwachung.
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

**SHARK 332-1 CCS  
AKTIONSPREIS  
€ 10.950,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

	●	■	■
0°	300	260	330 x 250
45° ←	260	250	260 x 200
60° ←	180	170	170 x 170
45° →	240	210	240 x 160



## LUBECUT

Hohe Wirtschaftlichkeit - saubere u. trockene Werkstücke - umweltfreundlich

- Mikrodosieranlage (Minimalmengenschmierung) für Band- und Kreissägemaschinen
- 1,2 Ltr. Tank (Befüllung während des laufenden Betriebs möglich)
- Füllstandsüberwachungsventil (in unseren Halb- und Vollautomaten wird dem Bediener bei zu geringem Füllstand eine Meldung angezeigt)



**LUBECUT  
AKTIONSPREIS  
€ 745,-**  
MONTAGE AN NEUMASCHINE € 180,-  
ZZGL. 19% MWST.



Zu allen stationären Sägemaschinen empfehlen wir Ihnen zusätzlich die Option „Lubecut“

## HM SBM 16 VB

Tischbohrmaschine

- Variable Geschwindigkeit 30-3000 Upm.
- LED Arbeitsleuchte
- Laser für Bohrposition
- Schnellspannfutter
- Spindelschutz mit Mikroschalter
- Neigbarer Tisch mit Winkelskala

### Technische Daten

Bohrleistung: Ø 16 mm

Spindel: MK 2

Drehzahlen: 30 - 3000 Upm

Spindelhub: 60 mm

Abmessung Tisch: 220 x 220 mm

max. Belastung Tisch: 10 kg

Max. Tischneigung: +/- 45°

Abmessung Fußplatte: 410 x 240 mm

Ausladung: 250 mm

Höhe: 845 mm

Motor: 400 Watt / 230 V - 50 Hz

Netto Gewicht: 36 kg



**HM SBM 16 VB**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 865,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

## HM SBM 20 VB

Tischbohrmaschine

- Variable Geschwindigkeit 30-3000 Upm.
- Drehrichtung umkehrbar für Gewinde-schneiden
- LED Arbeitsleuchte
- Laser für Bohrposition
- Schnellspannfutter
- Spindelschutz mit Mikroschalter
- Neigbarer Tisch mit Winkelskala

### Technische Daten

Bohrleistung: Ø 20 mm

Spindel: MK 2

Drehzahlen: 30 - 3000 Upm

Spindelhub: 80 mm

Abmessung Tisch: 270 x 270 mm

max. Belastung Tisch: 10 kg

Max. Tischneigung: +/- 45°

Abmessung Fußplatte: 520 x 310 mm

Ausladung: 380 mm

Höhe: 1065 mm

Motor: 750 Watt / 230 V - 50 Hz

Netto Gewicht: 61 kg



**HM SBM 20 VB**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 1.255,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

## HM SBM 25 VF

Säulenbohrmaschine

- Variable Geschwindigkeit 30-3000 Upm.
- Drehrichtung umkehrbar für Gewinde-schneiden
- LED Arbeitsleuchte
- Laser für Bohrposition
- Schnellspannfutter
- Spindelschutz mit Mikroschalter
- Neigbarer Tisch mit Winkelskala

### Technische Daten

Bohrleistung: Ø 23 mm

Spindel: MK 2

Drehzahlen: 30 - 3000 Upm

Spindelhub: 80 mm

Abmessung Tisch: 315 x 315 mm

max. Belastung Tisch: 10 kg

Max. Tischneigung: +/- 45°

Abmessung Fußplatte: 545 x 330 mm

Ausladung: 430 mm

Höhe: 1635 mm

Motor: 1100 Watt / 230 V - 50 Hz

Netto Gewicht: 79 kg



**HM SBM 25 VF**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 1.415,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

## HM SBM 32 VF

Säulenbohrmaschine

- Variable Geschwindigkeit 30-3000 Upm.
- Drehrichtung umkehrbar für Gewinde-schneiden
- LED Arbeitsleuchte
- Laser für Bohrposition
- Schnellspannfutter
- Spindelschutz mit Mikroschalter
- Neigbarer Tisch mit Winkelskala

### Technische Daten

Bohrleistung: Ø 32 mm

Spindel: MK 3

Drehzahlen: 30 - 3000 Upm

Spindelhub: 120 mm

Abmessung Tisch: 475 x 425 mm

max. Belastung Tisch: 10 kg

Max. Tischneigung: +/- 45°

Abmessung Fußplatte: 575 x 450 mm

Ausladung: 510 mm

Höhe: 1710 mm

Motor: 1500 Watt / 230 V - 50 Hz

Netto Gewicht: 107 kg



**HM SBM 32 VF**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 1.775,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

## HM TAS 75 / TAS 75 X

Bandschleifmaschine

- Dänisches Design und Spitzenqualität
- Leistungsstarke Motoren 4,1 PS
- Justierbarer Winkelanschlag
- Motorbremse und separater Notstopp
- Stufenlos einstellbare Arbeitshöhe

- Selbstjustierende Bandspannung
- Integrierte Absaugung (TAS 75 X)
- Schleifband 75 x 2000 mm
- Planschleiffläche 75 x 605 mm



**HM TAS 75**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 1.099,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



**HM TAS 75X**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 1.825,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

## HM TAS 150 / TAS 150 X

Bandschleifmaschine

- Dänisches Design und Spitzenqualität
- Leistungsstarke Motoren 4,8 PS
- Justierbarer Winkelanschlag
- Motorbremse und separater Notstopp
- Stufenlos einstellbare Arbeitshöhe

- Selbstjustierende Bandspannung
- Integrierte Absaugung (TAS 150 X)
- Schleifband 150 x 2000 mm
- Planschleifbereich 150 x 605 mm



**HM TAS 150**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 1.435,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



**HM TAS 150X**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 2.210,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

## HM SBM 28 B

Tischbohrmaschine mit Getriebe

- 12 Drehzahlen 75-3200 Upm.
- Gewindeschneidautomatik
- eingebaute Arbeitsbeleuchtung
- Bohrfutter B16 - 16 mm
- Spindelschutz mit Mikroschalter
- Neigbarer Tisch mit Winkelskala

### Technische Daten

Bohrleistung: Ø 28 mm
Gewindebohrleistung: M16
Spindel: MK 3
12 Drehzahlen: 75 - 3200 Upm
Bohrtiefe: 130 mm
Abmessung Tisch: 380 x 380 mm
Max. Tischneigung: +/- 45°
Ausladung: 250 mm
Höhe: 1465 mm
Motor: 1,1 kW / 3~ 400 V.
Netto Gewicht: 200 kg

**HM SBM 28 B**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 2.720,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



## HM SBM 28 F

Säulenbohrmaschine mit Getriebe

- 12 Drehzahlen 75-3200 Upm.
- Gewindeschneidautomatik
- eingebaute Arbeitsbeleuchtung
- Bohrfutter B16 - 16 mm
- Spindelschutz mit Mikroschalter
- Neigbarer Tisch mit Winkelskala

### Technische Daten

Bohrleistung: Ø 28 mm
Gewindebohrleistung: M16
Spindel: MK 3
12 Drehzahlen: 75 - 3200 Upm
Bohrtiefe: 130 mm
Abmessung Tisch: 380 x 380 mm
Max. Tischneigung: +/- 45°
Ausladung: 250 mm
Höhe: 2000 mm
Motor: 1,1 kW / 3~ 400 V.
Netto Gewicht: 210 kg

**HM SBM 28 F**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 3.060,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



## HM SBM 32 F AUT

Säulenbohrmaschine mit Getriebe und autom. Bohrvorschub

- 3 autom. Bohrvorschübe
- 12 Drehzahlen 75-3200 Upm.
- max. Bohrleistung Ø 42 mm (mit Vorbohren)
- Gewindeschneidautomatik
- eingebaute Kühlmitteinrichtung
- eingebaute Arbeitsbeleuchtung
- Bohrfutter B16 - 16 mm
- Spindelschutz mit Mikroschalter
- Neigbarer Tisch mit Winkelskala

### Technische Daten

Bohrleistung: Ø 32 / 42 mm
Gewindebohrleistung: M16
Spindel: MK 4
12 Drehzahlen: 75 - 3200 Upm
3 Bohrvorschübe: 0,06 / 0,12 / 0,18
Bohrtiefe: 160 mm
Abmessung Tisch: 380 x 380 mm
Max. Tischneigung: +/- 45°
Ausladung: 300 mm
Höhe: 2145 mm
Motor: 1,5 kW / 3~ 400 V.
Netto Gewicht: 350 kg

**HM SBM 32 F AUT**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 4.995,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



## FEMI FLEXICUT + FLEXIBASE

Mobile Metallbandsäge

- Geeignet um sowohl stationäre (mit dem optionalen Untergestell FLEXIBASE) wie auch freihändige Schnitte auszuführen - Maschine kann schnell vom Schraubstockunterteil getrennt werden.
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- LED Arbeitsbeleuchtung
- Sägebogen in stabiler Aluminium-Brückenkonstruktion
- Schnell verstellbare Schraubstockbacke
- Schnellspannmechanismus für das Sägeband
- Von aussen wechselbare Kohlebürsten

**FLEXICUT**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 215,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



	○	□	▭
SNITTLEISTUNG			
0°	120	120	130 x 120
SNITTLEISTUNG AUF FLEXIBASE			
0°	80	80	95 x 80
45° ←	40	38	85x10 / 58x28



## FEMI 783 XL

Tragbare Metallbandsäge für Schnitte zwischen 0° bis 45°

- Einfache Bandspanneinrichtung
- Leistungstarker Motor 950 W mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung „Constant Speed“ und Strombegrenzung
- Anti-Reset Sicherheitsfunktion
- Robustes Gestell aus geformtem Stahl
- Blockierung des Sägebogens in der unteren Position für leichten Transport
- Einstellbarer Längenschnitz für Serienschritte (L= 500mm)
- Abstreifer aus Filz zur Reinigung des Sägebandes
- Filter gegen Elektromagnetische Störungen entsprechend den gültigen Vorschriften

	○	□	▭
0°	100	100	100 x 100
45° ←	50	50	50 x 50

**FEMI 783 XL**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 535,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.



■ FLEXIBASE

**FLEXIBASE**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 69,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.





## SHARK 331-1 NC 5.0

**VOLLAUTOMAT MIT GEHRUNG!**

- Kompakter (nur 3,5 m<sup>2</sup>) elektrohydraulischer Gehrungs-Bandsägeautomat für Schnitte von 0° bis 60° links mit NC-Steuerung MEP 5.0
- Windows basierte Steuerung mit 7" Farb-Touch-Screen und zusätzlichen mechanischen Tasten
- Adaptive Steuerung der Schnittkraft für exzellente und präzise Schnitte
- 2,2 kW Motor mit Vektorumrichter zur stufenlosen Einstellung der Blattdrehzahl
- Gusseisenstruktur absorbiert beim Schneiden entstehende Vibrationen
- Programmierbare Kopfpositionen
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, Verfahrensweg 600 mm, max. Vorschublänge 50.000 mm



**SHARK 331-1 NC**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 22.650,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

mm	kW	m/Min.	kg	0°	300	250	330 x 260
3650x27x0,9	2,2	15 ± 100	1150	45° ←	240	230	240 x 160
				60° ←	160	150	150 x 150



## SHARK 282 SXI EVO HALBAUTOMAT + DOPPEL-GEHRUNG!

- Halbautom. Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links mit Mikroprozessorsteuerung und progr. Hublauf des Sägebogen direkt von der Bedienkonsole
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Schraubstock mit Schnellverstellung
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank
- 3 Funktionsweisen - MANUELL - HALBAUTOMATIK - HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH



**SHARK 282 SXI**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 12.460,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

0°	250	220	280 x 220
45° ←	230	200	220 x 200
60° ←	120	80	140 x 80
45° →	200	170	200 x 140



## SHARK 332-1 SXI EVO HALBAUTOMAT + DOPPEL-GEHRUNG!

- halbautomatische Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Hydraulischer Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Große, entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe
- Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Programmierbarer Hublauf des Sägebogens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- 3 Funktionsweisen - MANUELL - HALBAUTOMATIK - und die einzigartige Funktion „HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH“
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen



**SHARK 332-1 SXI**  
**AKTIONSPREIS**  
**€ 15.599,-**  
ZZGL. TVP\*  
ZZGL. 19% MWST.

0°	300	260	330 x 250
45° ←	260	250	260 x 200
60° ←	180	170	170 x 170
45° →	240	210	240 x 160

Erhältlich bei Ihrem Fachhändler:

[www.wolff-maschinen.de](http://www.wolff-maschinen.de)

Alle genannten Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen.  
Irrtümer und Änderungen vorbehalten.  
Abbildungen können variieren.  
Laufzeit: solange Vorrat reicht!